

«Виробничий процес ремонту машин і обладнання. Способи відновлення деталей машин і спряжень».

1. Як називається комплекс операцій по відновленню справності або працездатності машини ?

- 1) технічне обслуговування
- 2) ремонт
- 3) діагностування
- 4) профілактика

Л [12] с.7; Л [12] с.32; Л [3] с.13

2. Як називається властивість машини зберігати в часі або за пробігом у потрібних межах зазначення всіх параметрів, які дають змогу виконувати роботу в певних режимах експлуатації, технічного обслуговування, зберігання і транспортування ?

- 1) роботоздатність машини
- 2) надійність машини
- 3) строк служби машини
- 4) ресурс

Л [1] с.10; Л [12] с.30; Л [3] с.6

3. Що визначають перевіркою на дотик ?

- 1) легкість прокручування підшипникових вузлів
- 2) відхилення від форми, профілю і розмірів
- 3) правильність взаємного положення посадочних і привалкових поверхонь
- 4) ступінь спрацювання гільз блоків циліндрів

Л [2] с.44

4. Як називається стан машини, при якому він не відповідає хоча б одній із вимог нормативно – технічної документації ?

- 1) несправність
- 2) відмова
- 3) довговічність
- 4) безвідмовність

Л [1] с.12; Л [12] с.31

5. Як називається подія, яка полягає в порушенні роботоздатного стану машини ?

- 1) несправність

- 2) довговічність
- 3) відмова
- 4) безвідмовність

Л [1] с.11; Л [12] с.31, Л [3] с.6

6. Що відноситься до методу виявлення прихованих дефектів ?

- 1) магнітна дефектоскопія
- 2) ультразвукова дефектоскопія
- 3) дослідження на гідравлічну щільність
- 4) всі перелічені

Л [2] с.48-51

7. Що таке «технологічна операція»?

- 1) закінчена частина технологічного процесу що виконується на одному робочому місці при виготовленні чи ремонті одного і того ж виробу
- 2) процес виготовлення об'єкту чи вузла машини
- 3) закінчена ремонтна робота по встановленню технічних параметрів (об'єкту)
- 4) процес відновлення об'єкту чи вузла машини

Л [2] с.29

8. Як називається здатність машини зберігати роботоздатність до настання граничного стану з необхідними перервами на технічне обслуговування, ремонт і зберігання ?

- 1) ремонтпридатність
- 2) безвідмовність
- 3) довговічність
- 4) ресурс

Л [2] с.8; Л [12] с.31; Л [3] с.7; Л [1] с.26

9. Як називається сумарний наробіток машини до настання граничного стану ?

- 1) наробіток
- 2) ресурс
- 3) строк служби
- 4) періодичність

Л [2] с.7; Л [13] с.16, Л [12] с.31; Л [1] с.56

10. Яким заходом вважається ремонт машин?

- 1) запобіжним
- 2) попереджувальним
- 3) відновлювальним
- 4) примусовим

Л [1] с.10; Л [12] с.7

11. Що таке статичне балансування?

- 1) усунення неврівноваженості викликаної нерівномірним розподілом маси обертової деталі по її висоті
- 2) усунення неврівноваженості викликаної нерівномірним розподілом маси обертової деталі по її ширині
- 3) досягнення зрівноваженості методом прикріплення вантажу до поверхні деталі
- 4) всі перелічені

Л [2] с.59

12. Як називається тривалість або обсяг роботи машини до настання граничного стану, технічного обслуговування або ремонту, що вимірюється в мотогодинах, кілометрах пробігу, гектарах зораної землі ?

- 1) наробіток
- 2) строк служби
- 3) ресурс
- 4) періодичність

Л [3] с.6

13. Що таке виробничий процес ремонту ?

- 1) комплекс технологічних операцій по відновленню справності та роботоздатності деталі з умовою відновлення її розмірів та ресурсу до рівня нової деталі
- 2) сукупність дій людей та технологічного обладнання, для виготовлення або ремонту деталей машин
- 3) процес по зміні та подальшому визначенні стану деталі виробництва
- 4) всі перелічені

Л [4] с.12; Л [12] с.33

14. Як видаляються маслянисті відкладення при митті деталей машин перед ремонтом?

- 1) водою нагрітою до температури 80 – 90⁰С.
- 2) розчином хлорної кислоти у воді

- 3) лужним розчином
- 4) бензином

Л [2] с.39

15. Як називається стан машини, при якому значення всіх параметрів відповідають вимогам нормативно – технічної і конструкторської документації ?

- 1) надійність машини
- 2) якість машини
- 3) роботоздатність машини
- 4) ремонтпридатність машин

Л [3] с.6; Л [12] с.30, Л [1] с.26

16. Як називається календарна тривалість використання нової або капітально відремонтованої машини від її введення в експлуатацію до настання граничного стану або списання ?

- 1) ресурс
- 2) наробіток
- 3) строк служби
- 4) періодичність

Л [3] с.6; Л [12] с.31

17. Від чого залежить товщина електроду при електродуговому зварюванні?

- 1) сили струму при зварюванні
- 2) довжини шва при зварюванні
- 3) матеріалу зварювальних деталей
- 4) товщини зварювальних поверхонь деталей

Л [2] с.75

18. Як називається процес поступового руйнування матеріалу деталі або її покриття, який відбувається при терті та інших взаємодіях деталей ?

- 1) корозія
- 2) спрацювання
- 3) ерозія
- 4) відмова

Л [1] с.9, Л [3] с.9

19. Як називається зменшення вартості діючої машини під впливом технічного прогресу ?

- 1) механічне спрацювання
- 2) експлуатаційне спрацювання
- 3) фізичне спрацювання
- 4) моральне спрацювання

Л [2] с.20

20. Як називається пристосованість машини до виявлення дефектів і відновлення втраченої роботоздатності шляхом проведення ремонтно – відновлювальних операцій ?

- 1) ремонтпридатність
- 2) збереженість
- 3) безвідмовність
- 4) надійність

Л [2] с.8; Л [3] с.7, Л [9] с.7

21. У чому полягає складність зварювання чавуну?

- 1) утворенні оксидної плівки на його поверхні
- 2) різкому переході при нагріванні із твердого стану у рідкий
- 3) низькій температурі плавлення
- 4) високій температурі плавлення

Л [2] с.83

22. На чому ґрунтується електроіскрове нарощування?

- 1) місцевому руйнуванні металів великою кількістю електричних розрядів
- 2) перенесенні металу з електрода – анода на катод при проходженні іскрових розрядів
- 3) процесі електроерозії
- 4) передаванні електричних імпульсів від анода до катода

Л [2] с.101

23. Результатом чого є пластична деформація, зміна поверхонь, що стикаються, старіння (диспергування) ?

- 1) корозії
- 2) окислювання
- 3) механічного спрацювання
- 4) дії високих температур

Л [2] с.9, Л [12] с.18

24. Як називається процес призначений для забезпечення працездатного стану машини з відновленням або заміною окремих її вузлів, агрегатів і деталей (крім базових) ?

- 1) капітальний ремонт
- 2) технічне обслуговування
- 3) поточний ремонт
- 4) діагностування

Л [1] с.61, Л [12] с.32

25. Які є способи зварювання чавуну ?

- 1) гаряче зварювання
- 2) газове зварювання в середовищі захисних газів
- 3) вібродугове зварювання
- 4) газове зварювання в середовищі аргону

Л [2] с.84

26. Що не належить до механічної обробки під час ремонту ?

- 1) обробка на токарних верстатах
- 2) обробка на шліфувальних верстатах
- 3) обробка на свердлильних верстатах
- 4) обробка на гідравлічних пресах

Л [2] с.117

27. Як називається здатність машини безперервно зберігати роботоздатність протягом деякого часу або певного наробітку ?

- 1) збереженість
- 2) безвідмовність
- 3) ремонтпридатність
- 4) працездатність

Л [4] с.11; Л [12] с.31, Л [9] с.7

28. Як називається закінчена частина технологічного процесу, який виконується на одному робочому місці при виготовленні (ремонті) одного і того ж виробу ?

- 1) перехід

- 2) виробничий процес
- 3) технологічна операція
- 4) технологічний процес

Л [2] с.29, Л [13] с.11, Л [3] с.272

29. Для чого використовують електролітичне покриття поверхонь деталей ?

- 1) надання деталі пластичності і твердості одночасно
- 2) відновлення розмірів поверхні і захисту від корозії
- 3) надання деталі кращої електричної провідності
- 4) для надання деталі діелектричної стійкості

Л [2] с.102

30. В чому полягає складність електродугового зварювання алюмінієвих деталей ?

- 1) малопровідності електричного струму алюмінію і його сплавів
- 2) утворення тугоплавкої захисної оксидної плівки
- 3) швидкому охолодженні металу і кристалізації його поверхневого шару
- 4) всі перелічені

Л [2] с.87

31. Як називається комплекс операцій призначений для підтримання справного або працездатного стану машини ?

- 1) ремонт
- 2) діагностування
- 3) технічне обслуговування
- 4) відновлення

Л [3] с.13, Л [12] с.30

32. Як називається властивість машини безперервно зберігати робочий стан між черговим ТО, ремонтом, зберіганням або транспортуванням ?

- 1) збереженість
- 2) ремонтпридатність
- 3) безвідмовність
- 4) працездатність

Л [3] с.7; Л [9] с.7; Л [1] с.26

33. Що доцільніше застосовувати для відновлення циліндричних нерухомих поверхонь із спрацюванням до 0,3 мм?

- 1) електроіскрове нарощування
- 2) електрошлакове наплавлення
- 3) вібродугове наплавлення
- 4) напаяванням твердими припоями

Л [2] с.101-102

34. Як називається процес визначення строку або ресурсу справної роботи машини ?

- 1) діагностування
- 2) технічне обслуговування
- 3) прогнозування
- 4) ремонт

Л [1] с.80; Л [3] с.15, 86

35. Що є основною метою контролю і сортування деталей ?

- 1) визначення технічно справних деталей
- 2) виявлення деталей, які підлягають ремонту
- 3) виявлення деталей, які підлягають вибракуванню
- 4) всі перелічені

Л [2] с.43; Л [12] с.65

36. Яким кольором під час дефектації маркують деталі, які непридатні до подальшої експлуатації ?

- 1) зеленим кольором
- 2) білим кольором
- 3) синім кольором
- 4) червоним кольором

Л [2] с.44; Л [12] с.54

37. Яким способом можна видалити стару фарбу з поверхонь деталей?

- 1) концентрованим розчином каустичної соди
- 2) за допомогою спеціальних змивок
- 3) за допомогою ручного або механічного інструменту
- 4) всі перелічені

38. Що є основним завданням комплектування деталей ?

- 1) виявлення деталей, які підлягають ремонту
- 2) виявлення деталей, які підлягають вибракуванню
- 3) забезпечення правильного характеру спряжень деталей
- 4) виявлення деталей, які не підлягають ремонту

Л [2] с.52; Л [12] с.65

39. Для чого потрібне ґрунтування поверхонь перед фарбуванням?

- 1) для створення надійного антикорозійного шару
- 2) для забезпечення високої міцності зчеплення фарби з поверхнею
- 3) для забезпечення рівності поверхні
- 4) всі перелічені

Л [2] с.63

40. Як називається визначення технічного стану машини, яке відбувається без розбиральних операцій перед ремонтом ?

- 1) діагностування
- 2) технічне обслуговування
- 3) ремонт
- 4) прогнозування

Л [1] с.68; Л [3] с.14, Л [12] с.36

41. Яким кольором під час дефекації маркують деталі, які підлягають ремонту на спеціалізованому ремонтному підприємстві ?

- 1) синім кольором
- 2) зеленим кольором
- 3) білим кольором
- 4) червоним кольором

Л [2] с.44; Л [12] с.54

42. Що є складовою технологічного процесу ремонту машин ?

- 1) матеріально – технічне постачання
- 2) забезпечення функціонування обладнання
- 3) контроль (дефектування) – сортування

4) всі перелічені

Л [12] с.34

43. За якою формулою визначається діаметр електрода для зварювання?

1) $d = 0,5 S + 1$

2) $d = 0,5 S - 1$

3) $d = 0,5 S + 10$

4) $d = 0,5 S + 20$

де S – товщина зварювального металу

Л [2] с.75

44. За допомогою чого відновлюють жорсткість (міцність) з'єднань ?

1) підтягування кріпильних деталей

2) заміни непридатних кріпильних деталей

3) відновлення різьб кріпильних деталей

4) всі перелічені

Л [2] с.71

45. Які існують способи дефектування деталей?

1) люмінесцентна дефектоскопія

2) простукування

3) магнітна дефектоскопія

4) всі перелічені

Л [3] с.100

46. Як називається частина операції, яка виконується при незмінному закріпленні деталі ?

1) перехід

2) прийом

3) установка

4) база

Л [3] с.272

47. На скільки груп поділяють деталі під час дефектування?

1) на 4 групи

2) на 5 груп

- 3) на 8 груп
- 4) на 2 групи

Л [2] с.44; Л [3] с.100; Л [12] с.54

48. Як називається процес отримання нероз'ємного з'єднання деталей за допомогою сплаву або металу, який має нижчу температуру плавлення, ніж метал з'єднуваних деталей ?

- 1) зварювання
- 2) наплавлення
- 3) паяння
- 4) напилення

Л [2] с.82

49. Як називається шар металу (або іншого матеріалу), який знімають з оброблюваної поверхні з метою одержання заданого розміру ?

- 1) перехід
- 2) операція
- 3) припуск
- 4) допуск

Л [3] с.279

50. Як називається операція, під час якої підбирають з'єднувані деталі і вузли ?

- 1) дефекація
- 2) припрацювання
- 3) комплектування
- 4) підгонка

Л [3] с.107; Л [12] с.65

51. Яке обладнання застосовується для складання і розбирання посадок з натягом?:

- 1) лебідки і домкрати
- 2) преси
- 3) гайковерти
- 4) металорізальні верстати

Л [3] с.113

52. Які методи використовують для дефектування деталей за геометричними параметрами ?

- 1) органолептичні
- 2) інструментальні
- 3) метод магнітної дефектоскопії
- 4) всі перелічені

Л [12] с.55

53. Як називається сукупність операцій, призначених для роз'єднання об'єктів ремонту ?

- 1) дефектація
- 2) комплектування
- 3) складання
- 4) розбирання

Л [11] с.38

54. Як називають заздалегідь установлений розмір, який відрізняється від номінального (заводського), до якого обробляють відновлену деталь ?

- 1) оптимальний розмір
- 2) граничний розмір
- +3) ремонтний розмір
- 4) нормальний розмір

Л [3] с.125

55. Як визначають приховані дефекти в деталях, виготовлених із чорних або кольорових металів ?

- 1) зовнішнім оглядом
- 2) простукуванням
- 3) прослуховуванням
- 4) люмінесцентним способом

Л [3] с.102

56. Які ви знаєте методи підбору комплектів спряжень за розмірами?

- 1) з повною взаємозамінністю деталей
- 2) з груповою взаємозамінністю (селективний)
- 3) з підгонкою
- 4) всі перелічені

57. З якою метою виконується паяння ?

- 1) отримання нерознімного з'єднання деталей із кольорових металів
- 2) отримання нерознімного з'єднання деталей із чорних металів
- 3) отримання нерознімного з'єднання деталей із дорогоцінних металів
- 4) отримання нерознімного з'єднання всіх перелічених металів

Л [2] с.82

58. Яким способом видаляється іржа з поверхонь деталей?

- 1) за допомогою шліфувальної шкурки
- 2) за допомогою травлення кислотою
- 3) за допомогою абразивно – пневматичного інструменту
- 4) всі перелічені

Л [2] с.62

59. Як називається закінчена частина операції, яка виконується при незмінних режимах , оброблюваній (відновлюваній) поверхні, пристроях і інструменті ?

- 1) перехід
- 2) прийом
- 3) установка
- 4) база

Л [3] с.272

60. Яким способом можна усунути зминання різьби?

- 1) проганянням різьби плашкою
- 2) проганянням різьби різцем на токарному станку
- 3) проганянням різьби мітчиком
- 4) всі перелічені

Л [2] с.121

61. Для чого застосовують епоксидні смоли ЭД – 5, ЭД – 6?

- 1) для ґрунтування поверхонь деталей
- 2) для склеювання і усунення тріщин корпусних деталей
- 3) для запобігання корозії металу
- 4) всі перелічені

62. Яким струмом проводять електродугове зварювання чавуну ?

- 1) прямої полярності
- 2) зворотної полярності
- 3) зворотно-ступінчатим методом
- 4) будь - якої полярності

Л [2] с.84

63. Які існують види зносу деталей машин?

- 1) механічне зношування
- 2) абразивне зношування
- 3) втомлюване зношування
- 4) всі перелічені

Л [5] с.95; Л [12] с.19, 21, 22

64. Як називається сукупність дій людини по керуванню верстатом (пристроєм, стандом тощо) при виконанні операції, наприклад пуск верстата, переключення швидкості, зупинка верстата ?

- 1) перехід
- 2) прийом
- 3) установка
- 4) база

Л [3] с.273

65. Що виникає внаслідок значних перевантажень машини, низької якості ТО, ремонту і зберігання ?

- 1) конструктивні дефекти
- 2) виробничі дефекти
- 3) експлуатаційні дефекти
- 4) всі перелічені

Л [2] с.16

66. Як називається з'єднання деталей у пари, які створюють спряження ?

- 1) комплектування
- 2) дефектування
- 3) припрацювання

4) складання

Л [3] с.109

67. Що відноситься до елементів режиму зварювання деталей?

- 1) товщина електрода
- 2) сила зварювального струму
- 3) швидкість зварювання
- 4) всі перелічені

Л [2] с.75

68. Як називається поверхня деталі, яка використовується для встановлення на верстаті і орієнтації її відносно різального інструмента ?

- 1) конструктивна база
- 2) установочна база
- 3) технологічна база
- 4) верстатна база

Л [2] с.117

69. Що відбувається при осаджуванні порожнистої деталі ?

- 1) зменшується внутрішній і збільшується зовнішній діаметр
- 2) збільшується внутрішній і зовнішній діаметр
- 3) зменшується внутрішній і зовнішній діаметр
- 4) збільшується внутрішній діаметр

Л [2] с.108

70. Які ви знаєте технологічні способи видалення забруднень?

- 1) струминне миття
- 2) вібраційне миття
- 3) електрохімічне миття
- 4) всі перелічені

Л [3] с.98

71. Яким способом можна визначити стан деталей, спряжень, комплектних груп ?

- 1) перевірка на дотик
- 2) перевірка прослуховуванням
- 3) за допомогою вимірювального інструменту

4) всі перелічені

Л [4] с.38

72. Що вказують на карті ескізів деталі при її відновленні ?

- 1) дійсні розміри нової деталі
- 2) дійсні розміри спрацьованої деталі
- 3) розміри полів допуску поверхонь деталі
- 4) дійсні розміри поверхонь деталі із полями їх допусків

Л [12] с.217

73. Які переваги має хромове покриття деталей?

- 1) твердість
- 2) зносостійкість
- 3) стійкість проти корозії
- 4) всі перелічені

Л [4] с.83

74. Як називається збільшення довжини вихідної заготовки за рахунок зменшення площі поперечного перерізу ?

- 1) роздача
- 2) обтискання
- 3) витягування
- 4) розтягування

Л [2] с.109

75. Що є основними технологічними забрудненнями деталей та вузлів ?

- 1) нагар (сажа)
- 2) накип
- 3) масляно – смолисті накопичення
- 4) всі перелічені

Л [3] с.96

76. До чого відноситься визначення дійсних розмірів зношення деталей, похибок їх форми і взаємного розміщення осей і поверхонь?

- 1) до органолептичного методу дефектації

- 2) до інструментального методу дефектації
- 3) до методу магнітної дефектоскопії
- 4) до капілярного методу дефектації

Л [12] с.55

77. До якої обробки відноситься притирання, шліфування, фрезерування ?

- 1) слюсарно – механічної обробки деталей
- 2) обробки деталей тиском
- 3) електричної обробки деталей
- 4) гальванічної обробки деталей

Л [10] с.278

78. В якій послідовності відбувається процес фарбування?

- 1) ґрунтування, шпаклювання, підготовка поверхні, фарбування
- 2) підготовка поверхні, ґрунтування, шпаклювання, фарбування
- 3) підготовка поверхні, шпаклювання, ґрунтування, фарбування
- 4) фарбування, шпаклювання, підготовка поверхні, ґрунтування

Л [3] с.120

79. Як називається процес визначення технічного стану деталей і вузлів шляхом порівняння їх фактичних показників із даними технічної документації ?

- 1) комплектування
- 2) дефектація
- 3) діагностування
- 4) прогнозування

Л [3] с.100; Л [12] с.54

80. Які роботи необхідно виконати в першу чергу перед постановкою машини на технічне обслуговування чи ремонт?

- 1) регулювальні
- 2) мастильні
- 3) очисні
- 4) контрольно – діагностичні

Л [9] с.46; Л [2] с.30

«Ремонт двигунів внутрішнього згоряння».

1. За якими факторами можна оцінити стан циліндро – поршневої групи ?

- 1) за витратою палива
- 2) за витратою оливи
- 3) за вмістом відпрацьованих газів в картері двигуна
- 4) всі перелічені

Л [3] с.49

2. За допомогою якого інструмента потрібно контролювати необхідний момент затяжки різьбових з'єднань ?

- 1) накидного ключа
- 2) рожкового ключа
- 3) динамометричного ключа
- 4) всі перелічені

Л [2] с.54

3. За якими параметрами комплектують поршні при ремонті циліндро – поршневої групи ?

- 1) за розмірами
- 2) за масою
- 3) за розмірами і масою
- 4) не комплектують

Л [12] с.234

4. Вкажіть, яким способом ремонтують блок-картера, виготовленого з чавуну при тріщинах до 50 мм ?

- 1) розточування і хонінгування до ремонтного розміру
- 2) холодне електродугове зварювання
- 3) електродугове зварювання в середовищі аргону
- 4) плоске шліфування до виведення слідів спрацювання

Л [2] с.135

5. На яку глибину необхідно вкручувати шпильки в чавунні деталі ?

- 1) не менше 1,1 діаметра
- 2) не менше 2,1 діаметра

3) не менше 3,1 діаметра

4) не менше 4,1 діаметра

Л [2] с.55

6. За якими параметрами визначають загальний технічний стан системи мащення двигуна ?

1) за кількістю газів в картері двигуна

2) за тиском масла в головній масляній магістралі

3) за компресією в циліндрах двигуна

4) за кольором вихлопних газів

Л [3] с.58

7. Які з перерахованих дефектів можуть мати місце в головці циліндрів з нижнім розташуванням розподільного валу?

1) згин, скручення

2) жолоблення привалкової поверхні

3) спрацювання втулок розподільного валу

4) спрацювання шпонкових канавок

Л [2] с.145

8. Вкажіть спосіб ремонту тріщини блока циліндрів двигуна ЗМЗ-53 ?

1) гаряче газове зварювання

2) електродугове зварювання біметалевим електродом

3) електродугове зварювання алюмінієвим електродом

4) паяння твердими (тугоплавкими) припоями

Л [12] с.96, Л [2] с.135

9. До чого призводить спрацювання деталей клапанного механізму ?

1) зменшення потужності двигуна

2) перевитрати палива

3) зниження техніко – економічних показників двигуна

4) всі перелічені

Л [3] с.51

10. В яких межах повинна бути різниця температур у верхньому і нижньому бачках справного радіатора ?

- 1) не менше 10 °С
- 2) не менше 20 °С
- 3) не менше 30 °С
- 4) не менше 40 °С

Л [3] с.60

11. Яким способом виявляють згин (скручення) шатунів ?

- 1) з допомогою контрольної плити і щупів
- 2) з допомогою призматичного калібра з двома індикаторними головками і контрольної плити
- 3) виявляють візуально
- 4) не виявляють

Л [2] с.139

12. Які із вказаних дефектів можуть виникнути в шатунах ?

- 1) пошкодження різьбових поверхонь
- 2) спрацювання отвору втулки верхньої головки
- 3) нагар
- 4) прогоряння

Л [2] с.139

13. Від чого залежить величина угару масла в двигуні ?

- 1) спрацювання кілець
- 2) спрацювання поршнів
- 3) спрацювання циліндрів
- 4) всі перелічені

Л [1] с.270

14. Як необхідно правильно затягувати гайки кріплення головки блока циліндрів?

- 1) затягувати необхідно поступово від середніх гайок до крайніх у певній послідовності
- 2) затягувати необхідно поступово від крайніх гайок до середніх у певній послідовності
- 3) у будь – якому порядку
- 4) гайки кріплення головки блока циліндрів не потрібно затягувати

Л [1] с.275

15. Вкажіть спосіб ремонту шатуна при згині і скрученні ?

- 1) розточування і хонінгування до ремонтного розміру
- 2) нагрівання і правка з термічною обробкою (стабілізацією)
- 3) вкручування різьбових вставок
- 4) осадження

Л [2] с.139

16. Яким способом ремонтують шатуни при спрацюванні отвору нижньої головки ?

- 1) розточування і хонінгування до ремонтного розміру
- 2) нагрівання і правка з термофіксацією
- 3) вкручування різьбових вставок
- 4) шліфування кришок по площині прилягання, розточування і хонінгування до нормального розміру

Л [2] с.140

17. На які параметри діагностують форсунки під час ремонту?

- 1) герметичність
- 2) тиск впорскування палива
- 3) якість розпилення палива
- 4) всі перелічені

Л [1] с.308; Л [3] с.62

18. Які ви знаєте основні дефекти колінчастого вала ?

- 1) овальність корінних шийок
- 2) конусність корінних шийок
- 3) спрацювання корінних і шатунних шийок
- 4) всі перелічені

Л [2] с.136

19. Яким із вказаних способів можна відновлювати шийки колінчастих валів ?

- 1) колінчастий вал вибраковують
- 2) шийки шліфують до наступного ремонтного розміру (через 0,15мм)
- 3) шийки шліфують до наступного ремонтного розміру (через 0,25мм)
- 4) шийки шліфують до наступного ремонтного розміру (через 0,01мм)

Л [2] с.136-137

20. Які ви знаєте способи ремонту колінчастого вала при згині ?

- 1) шліфування до наступного ремонтного розміру
- 2) ремонту не підлягає
- 3) випрямлення гнуттям
- 4) холодне електродугове зварювання

Л [2] с.137

21. Внаслідок чого спрацьовується внутрішня поверхня циліндра або гільзи?

- 1) тертя поршневих кілець
- 2) дії абразивних частинок
- 3) газової корозії
- 4) всі перелічені

Л [2] с.126

22. За допомогою якого приладу визначають технічний стан плунжерних пар по тиску, який вони створюють ?

- 1) манометра
- 2) моментоскопа
- 3) максиметра
- 4) термометра

Л [4] с.159

23. Вкажіть режими шліфування колінчастого вала ?

- 1) колова швидкість шліфувального круга
- 2) швидкість обертання вала
- 3) поперечна подача
- 4) усі перераховані

Л [2] с.137

24. Які з перерахованих дефектів можуть мати місце в блоці циліндрів?

- 1) згин, скручення
- 2) спрацювання постелей корінних підшипників
- 3) спрацювання гнізд шатунних підшипників
- 4) нагар

Л [2] с.126

25. Нагнітальний клапан паливного насоса високого тиску та його сідло зношуються під дією чого ?

- 1) надмірного тиску палива
- 2) твердих частинок, які знаходяться у паливі
- 3) присадок, які містяться у паливі
- 4) обертів двигуна

Л [4] с.160

26. Які ви знаєте основні дефекти бензонасосу діафрагменного типу ?

- 1) розрив діафрагми
- 2) порушення щільності прилягання клапанів
- 3) ослаблення або поломка пружини діафрагми
- 4) всі перелічені

Л [4] с.173

27. Яким із способів усувають короблення нижньої площини головки блока?

- 1) шліфують або фрезерують мінімальним зніманням металу
- 2) встановлюють додаткову прокладку між головкою і блоком
- 3) зтягують болти кріплення з більшим зусиллям
- 4) гловку вибраковуюють

Л [12] с.236

28. За якими параметрами комплектують гільзи циліндрів і поршні дизелів при ремонті циліндро – поршневої групи?

- 1) за зазором між поршнем і гільзою
- 2) за масою
- 3) за розмірами і масою
- 4) не комплектують

Л [12] с.234

29. Назвіть основні дефекти розподільних валів ?

- 1) вигин
- 2) спрацювання кулачків
- 3) спрацювання опорних шийок
- 4) всі перелічені

Л [2] с.154

30. Які ви знаєте основні дефекти радіатора системи охолодження двигуна ?

- 1) тріщини бачків
- 2) пробоїни бачків і трубок
- 3) відкладення накипу на внутрішніх поверхнях бачків і трубок
- 4) всі перелічені

Л [4] с.188

31. Яким способом відновлюють спрацьовану або деформовану поверхню отвору верхньої головки шатуна?

- 1) наплавляють і проточують до нормального розміру
- 2) при даному дефекті шатун вибраковують
- 3) розточують під збільшений ремонтний розмір втулки
- 4) осталюють

Л [2] с.140

32. При яких дефектах шатуни вибраковують?

- 1) при спрацюванні отворів нижньої і верхньої головок більше 1 мм., що вже раніше розточувались
- 2) деформації головок і стержнів
- 3) при тріщинах і зломах
- 4) всі перелічені

Л [2] с.. 141

33. Яким способом відновлюють поршневий палець до нормальних розмірів ?

- 1) шліфуванням
- 2) наплавленням
- 3) фрезеруванням
- 4) роздачею

Л [4] с.132

34. Який вид механічної обробки застосовують при ремонті гільз?

- 1) шліфування
- 2) фрезерування
- 3) розточування

4) роздача

Л [3] с.208

35. Яким способом відновлюють спрацьовані поршневі пальці?

- 1) шліфують до зменшеного ремонтного розміру
- 2) наплавляють, проточують і шліфують до нормального розміру
- 3) відновлюють електроіскровим нарощенням
- 4) вибраковують

Л [2] с.142

36. При яких із вказаних дефектів поршні вибраковують?

- 1) спрацювання канавок кілець по висоті більше як 0,2 мм
- 2) спрацювання отворів в бобишках
- 3) нагар
- 4) закоксування кілець

Л [2] с.142

37. Які ви знаєте основні дефекти шатуна ?

- 1) згин і скручування стержня
- 2) спрацювання поверхні отвору під втулку
- 3) спрацювання поверхні отвору і площин рознімання нижньої головки
- 4) всі перелічені

Л [2] с.139

38. Які ви знаєте основні дефекти карбюратора ?

- 1) порушення герметичності у спряженні «голчастий клапан – сідло клапана»
- 2) забруднення жиклерів
- 3) пошкодження поплавка
- 4) всі перелічені

Л [3] с.239

39. Як відновлюють корінні шийки колінчастих валів при капітальному ремонті ?

- 1) шліфують під заводський розмір
- 2) шліфують під ремонтний розмір

3) шліфують під вільний розмір

4) не відновлюють

Л [2] с.137

40. У процесі комплектування шатунно – поршневої групи шатуни у складеному вигляді добирають у комплект з різницею у масі не більше ?

1) 0 ... 30 гр

2) 30 ... 60 гр

3) 60 ... 90 гр

4) 90 ... 120 гр

Л [2] с.143

41. В яких межах повинен знаходитися допустимий зазор між циліндром (гільзою) і юбкою поршня у ВМТ ?

1) 0, 25 ... 0, 35 мм

2) 0, 04 ... 0, 25 мм

3) 0, 35 ... 0, 45 мм

4) 0,45 ... 0,55 мм

Л [2] с.127; Л [3] с.208

42. Яких значень не повинна перевищувати овальність і конусність циліндра після хонінгування ?

1) 0, 03 мм

2) 0, 06 мм

3) 0, 09 мм

4) 1,1 мм

Л [2] с.129

43. Вкажіть завершальний етап фрезерування клапанного гнізда?

1) фрезою 15°

2) чистовою фрезою 45°

3) чорновою фрезою 45°

4) фрезою 75°

Л [12] с.237

44. Яким способом відновлюють пружність і довжину клапанних пружин г.р.м.?

- 1) не відновлюють
- 2) способом накатування роликом
- 3) пружину розтягують
- 4) встановленням тарілок збільшеної товщини

Л [12] с.238

45. За якими параметрами комплектують компресійні і маслороздатні кільця ?

- 1) за масою
- 2) за пружністю
- 3) за розміром гільз і канавок поршнів
- 4) всі перелічені

Л [2] с.145

46. Технічний стан чого можна оцінити за допомогою вимірювання вакуумметричного тиску в надпоршневому об'ємі ?

- 1) системи мащення
- 2) циліндро – поршневої групи
- 3) газорозподільного механізму
- 4) системи охолодження

Л [9] с.166

47. Вкажіть, яким із вказаних способів відновлюють герметичність з'єднання клапан-гніздо в г.р.м.?

- 1) замінюють клапан
- 2) притирають клапан до гнізда з допомогою притирочних паст
- 3) замінюють гніздо
- 4) шліфують фаску клапана

Л [12] с.239

48. Що відноситься до основних дефектів форсунок ?

- 1) спрацювання поршня
- 2) спрацювання голки і розпилувача
- 3) спрацювання гільзи
- 4) спрацювання корпусу

Л [2] с.173

49. За допомогою якого прилада визначають спрацювання циліндра двигуна ?

- 1) штангенциркуля
- 2) мікрометра
- 3) індикаторного нутроміра
- 4) всі перелічені

Л [2] с.126; Л [13] с.252

50. Що призводить до зменшення наповнення циліндрів, збільшення угару масла, інтенсивного спрацювання циліндро – поршневої групи?

- 1) перегрів двигуна
- 2) переохолодження двигуна
- 3) всі перелічені
- 4) перегрів двигуна не впливає на наповнення циліндрів

Л [1] с.285

51. Яким із вказаних способів відновлюють незначне спрацювання плунжерної пари?

- 1) пару перекомплектовують і притирають плунжер до гільзи
- 2) плунжер і гільзу вибраковують
- 3) гільзу осаджують з наступною механічною обробкою
- 4) всі перелічені

Л [12] с.245

52. Яким із вказаних способів можна перевірити технічний стан нагнітального клапана паливного насоса високого тиску?

- 1) перевіряють швидкість просочування палива через клапан
- 2) візуально перевіряють наявність слідів спрацювання клапана і гнізда
- 3) перевіряють герметичність спряження за спадом тиску над клапаном
- 4) не перевіряють

Л [2] с.170

53. Як обслуговують жиклери карбюратора під час ремонту?

- 1) прочищають отвори жиклерів дротом
- 2) продувають жиклери стиснутим повітрям
- 3) жиклери не обслуговуються
- 4) відповіді 1, 2

54. Скільки не повинна перевищувати різниця показань манометра в окремих циліндрах дизельного двигуна після перевірки компресії ?

- 1) 0,1 МПа
- 2) 0,2 МПа
- 3) 0,3 МПа
- 4) 0,4 МПа

55. Що має значення при встановленні головки циліндрів на блок після ремонту ?

- 1) порядок затягування гайок (болтів) кріплення головки циліндрів
- 2) момент затягування гайок (болтів) кріплення головки циліндрів
- 3) стан різьби шпильок (болтів) кріплення головки циліндрів
- 4) всі перелічені

56. Чи є необхідність регулювання теплових зазорів в г.р.м. після встановлення головки циліндрів?

- 1) тільки якщо проводилась заміна клапанів або штанг
- 2) немає необхідності
- 3) регулювання є обов'язковим в будь-якому випадку
- 4) тільки якщо проводилась заміна будь-якої деталі механізму

57. Який порядок заміни масла в картері двигуна ?

- 1) прогріти двигун, злити масло з двигуна, залити свіже масло, перевірити рівень масла в картері двигуна
- 2) злити масло, промити систему промивочним маслом, залити свіже масло, контроль рівня масла в картері
- 3) прогріти двигун, злити масло, промити систему промивочним маслом, залити свіже масло, замінити фільтр або фільтруючий елемент контроль рівня масла в картері двигуна
- 4) всі перелічені

58. До чого призводить недостатня і неправильна затяжка гайок кріплення головки циліндрів?

- 1) руйнування прокладки головки блока
- 2) деформації головки
- 3) порушення герметичності камери згоряння
- 4) всі перелічені

Л [1] с.276

59. До чого призводить застосування води як хладогенту в системі охолодження двигуна?

- 1) до забруднення сорочки охолодження
- 2) до перегріву двигуна
- 3) до утворення накипу
- 4) всі перелічені

Л [1] с.287

60. При якому такті виконується регулювання теплових зазорів газорозподільного механізму?

- 1) «впуск»
- 2) «стискання»
- 3) «робочий хід»
- 4) «випуск»

Л [9] с.88

61. Як балансують відремонтовані колінчасті вали при складанні двигуна ?

- 1) статично
- 2) динамічно
- 3) статично і динамічно
- 4) не балансують

Л [12] с.253

62. Які із вказаних дефектів характерні для паливного насоса високого тиску ?

- 1) зношення поршня
- 2) зношення плунжера
- 3) зношення корпусу
- 4) зношення ущільнюючих кілець

Л [2] с.166

63. Скільки не повинна перевищувати різниця показань манометра в окремих циліндрах бензинового двигуна після перевірки компресії ?

- 1) 0,1 МПа
- 2) 0,2 МПа
- 3) 0,3 МПа
- 4) 0,4 МПа

Л [1] с.268

64. Що необхідно перевірити під час передремонтного діагностування двигуна?

- 1) потужність двигуна
- 2) питому витрату палива
- 3) перед ремонтне діагностування не проводиться
- 4) відповіді 1, 2

Л [3] с.43

65. Що призводить до зменшення економічності двигуна, підвищення жорсткої роботи та підвищення в'язкості масла?

- 1) перегрів двигуна
- 2) переохолодження двигуна
- 3) шумність двигуна
- 4) всі перелічені

Л [1] с.285

66. Як потрібно регулювати теплові зазори в механізмі газорозподілу ?

- 1) на холодному двигуні
- 2) на прогрітому двигуні
- 3) тепловий зазор не регулюється
- 4) у будь – якому стані

Л [9] с.89; Л [1] с.277; Л [7] с.68

67. Яким із вказаних способів відновлюють стержень клапана г.р.м.?

- 1) пластичною деформацією
- 2) плазменним напилюванням
- 3) нарощують залізненням або хромуванням
- 4) наплавляють вібродуговим наплавленням

68. Про що свідчить шум у клапанному механізмі, втрата потужності двигуна ?

- 1) надмірний тепловий зазор у клапанному механізмі
- 2) недостатній тепловий зазор в клапанному механізмі
- 3) величина теплового зазора не впливає на роботу двигуна
- 4) всі перелічені

Л[1] с.277, 278

69. За допомогою якого прилада визначають момент початку подачі палива секцією паливного насоса високого тиску ?

- 1) максиметра
- 2) манометра
- 3) моментоскопа
- 4) ареометра

Л [3] с.65; Л [7] с.86

70. Що відбувається з пружинами клапана в процесі експлуатації двигуна?

- 1) старіють
- 2) осідають
- 3) втрачають пружність
- 4) всі перелічені

Л [2] с.153

71. Що перевіряють під час гарячої обкатки двигуна ?

- 1) наявність нормального тиску масла
- 2) нормальну температуру охолоджувальної рідини
- 3) стуки і шуми при роботі двигуна
- 4) всі відповіді вірні

Л [12] с.261

72. Як перевіряється компресія в циліндрах двигуна ?

- 1) на прогрітому двигуні
- 2) на холодному двигуні
- 3) у будь – якому стані
- 4) компресію не потрібно перевіряти

73. На які параметри діагностують плунжерні пари паливного насосу високого тиску перед ремонтом?

- 1) якість розпилення палива
- 2) кількість впорскування палива
- 3) тиск впорскування палива
- 4) всі перелічені

Л [3] с.229

74. Технічний стан чого можна оцінити за кількістю газів, що прориваються в картер двигуна ?

- 1) системи живлення двигуна
- 2) газорозподільного механізму
- 3) циліндро – поршневої групи
- 4) системи мащення двигуна

Л [7] с.64

75. Який вид механічної обробки застосовують для ремонту шийок колінчастого вала?

- 1) фрезерування
- 2) хонінгування
- 3) шліфування
- 4) розточування

Л [4] с.127

76. Скільки становить міжремонтний інтервал шийок колінчастих валів двигунів більшості тракторів, автомобілів, комбайнів ?

- 1) 0, 25 мм
- 2) 0, 50 мм
- 3) 0, 75 мм
- 4) 0, 1 мм

Л [2] с.137

77. Про що свідчить обгоряння сідла клапана, «чханья» в карбюраторі, «постріли» у глушник ?

- 1) надмірний тепловий зазор у клапанному механізмі
- 2) недостатній тепловий зазор в клапанному механізмі
- 3) поломка пружини клапана

4) величина теплового зазора не впливає на роботу двигуна

Л [1] с.278

78. Як називається тиск в циліндрі двигуна наприкінці такту «стиск» ?

- 1) ступінь стиску
- 2) компресія
- 3) робочий тиск
- 4) всі перелічені

Л [3] с.51

79. За допомогою якого прилада під час діагностування прослуховують роботу двигуна?

- 1) стробоскопа
- 2) стетоскопа
- 3) фонендоскопа
- 4) моментоскопа

Л [3] с.38

80. Як повинно розпилюватися паливо форсункою?

- 1) туманоподібно, рівномірно по кожному отвору розпилювача
- 2) струменеподібно, рівномірно по кожному отвору розпилювача
- 3) якість розпилювання палива не має значення
- 4) всі перелічені

Л [1] с.310

«Ремонт силової передачі та механізмів керування, автотракторного електрообладнання. Ремонт сільськогосподарських машин».

1. При якій температурі повинна проходити вулканізація гуми при ремонті камер і шин ?

- 1) 90-100⁰
- 2) 100-120⁰
- 3) 140...145⁰
- 4) 150-180⁰

Л [2] с. 217

2. Які ви знаєте способи відновлення спрацьованих отворів під підшипники корпусів коробок передач і ведучих мостів ?

- 1) отвори остальноють з наступною механічною обробкою
- 2) отвори наплавляють з наступною механічною обробкою
- 3) корпус вибраковують
- 4) всі перелічені

Л [2] с.200

3. Що є причиною пробуксовування диска зчеплення ?

- 1) відсутність вільного ходу педалі зчеплення
- 2) вільний хід педалі зчеплення більший за допустимий
- 3) пробуксовування диска зчеплення неможливе
- 4) всі перелічені

Л [3] с.67

4. Що є зовнішніми ознаками несправності коробки зміни передач ?

- 1) самовиключення трансмісії
- 2) шум шестерень під час переключання передач
- 3) утруднене виключення трансмісії
- 4) всі перелічені

Л [3] с.68

5. Які ви знаєте характерні дефекти шліцьових поверхонь валів ?

- 1) спрацювання шліців по ширині
- 2) спрацювання шліців по висоті

- 3) спрацювання торців шліців
- 4) всі перелічені

Л [2] с.204

6. Який з вказаних дефектів а.к.б. приводить до саморозряду батареї ?

- 1) руйнування міжелементних перемичок
- 2) замикання пластин активною масою
- 3) сульфатація пластин
- 4) пошкодження корпусу

Л [2] с.232, 233

7. Що є причиною неповного виключення зчеплення ?

- 1) відсутність вільного ходу педалі зчеплення
- 2) вільний хід педалі зчеплення більший за допустимий
- 3) спрацювання фрикційних накладок
- 4) всі перелічені

Л [3] с.67

8. Що є зовнішніми ознаками несправності гідроначіпної системи трактора?

- 1) повільне піднімання начіпної системи (більше 4 с)
- 2) начіпна машина піднімається ривками
- 3) начіпна машина не піднімається
- 4) всі перелічені

Л [3] с.75

9. Яким способом можна збільшити густину електроліту а.к.б. ?

- 1) доливанням електроліту щільністю 1,4
- 2) доливанням сірчаної кислоти і води в пропорції 1/1
- 3) доливанням дистильованої води
- 4) збільшити неможливо

Л [2] с.236

10. Яким способом можна виявити міжвиткове замикання обмоток генератора ?

- 1) виявити неможливо

- 2) вимірюванням опору обмотки і порівнянням його з опором еталонної обмотки
- 3) виявляють з допомогою вольтметра або контрольної лампи напругою 110...220 В
- 4) виявляють з допомогою вольтметра або контрольної лампи напругою 12 В

Л [2] с.237

11. Що застосовується для вирівнювання різних нерівностей на поверхнях деталей ?

- 1) ґрунтування
- 2) фарбування
- 3) шпаклювання
- 4) затирання

Л [2] с.64

12. За допомогою якого приладу вимірюють густину електроліту в акумуляторній батареї ?

- 1) за допомогою ареометра
- 2) за допомогою віскозиметра
- 3) за допомогою термометра
- 4) за допомогою барометра

Л [1] с.333

13. За яким із параметрів оцінюють стан лапи культиватора?

- 1) за довжиною леза
- 2) за товщиною леза на відстані 0,5мм від його вершини
- 3) за товщиною затилкової фаски
- 4) за кутом заточування леза

Л [2] с.257

14. При яких дефектах дискові сошники сівалок вибраковують?

- 1) при спрацюванні по діаметру більше 30 мм
- 2) при затупленні ріжучої кромки
- 3) при спрацюванні маточини
- 4) усі перелічені

Л [2] с.268

15. Які ви знаєте основні дефекти веденого диску зчеплення ?

- 1) спрацювання фрикційних накладок
- 2) жолоблення, задири, тріщини
- 3) спрацювання і послаблення заклепочних з'єднань
- 4) всі перелічені

Л [2] с.192

16. Що є причиною пошкодження шин та інших гумових виробів ?

- 1) неправильна експлуатація
- 2) неправильний догляд
- 3) неправильне зберігання
- 4) всі перелічені

Л [2] с.216

17. Як правильно розрахувати величину зарядного струму для нової а.к.б. ?

- 1) величина зарядного струму рівна кількості акумуляторів в батареї $\times 0,1$
- 2) величина зарядного струму рівна ємності батареї
- 3) величина зарядного струму рівна $0,1$ ємності батареї
- 4) величина зарядного струму рівна струму 10-годинної розрядки для даної ємності батареї

Л [2] с.235

18. Які є режими випробування генератора?

- 1) випробування в режимі номінального навантаження
- 2) випробування в режимі мінімального навантаження
- 3) випробування в режимі повного гальмування
- 4) всі перелічені

Л [2] с.240

19. Що наливають першочергово під час приготування електроліту в спеціальну посудину ?

- 1) дистильовану воду, а потім поступово додають кислоту постійно перемішуючи
- 2) кислоту, а потім поступово додають дистильовану воду постійно перемішуючи
- 3) у будь – якому порядку
- 4) в дистильовану воду додають кислоту не перемішуючи

Л [1] с.327

20. Яким способом можна виявити обрив обмоток генератора ?

- 1) виявити неможливо
- 2) вимірюванням опору обмотки і порівнянням його з опором еталонної обмотки
- 3) виявляють з допомогою вольтметра або контрольної лампи напругою 110...220 В
- 4) виявляють з допомогою вольтметра або контрольної лампи напругою 12 В

Л [2] с.236

21. Які ви знаєте основні дефекти різальних апаратів комбайнів ?

- 1) спрацювання різальної кромки
- 2) послаблення кріплення
- 3) поломка сегмента
- 4) всі перелічені

Л [3] с.268

22. Чи дозволяється шплінтувати з'єднуючі пальці рульових тяг шплінтами, що були у використанні ?

- 1) дозволяється
- 2) забороняється
- 3) дозволяється тимчасово
- 4) дозволяється при легких умовах експлуатації машини

Л [9] с.116; Л [7] с.128

23. До чого призводить надмірне спрацювання фрикційних накладок муфти зчеплення ?

- 1) зменшення товщини веденого диска та пробуксовування зчеплення
- 2) жолоблення накладок та тріщини на них
- 3) всі перелічені
- 4) пробуксовування зчеплення

Л [7] с.121; Л [9] с.111;

24. Яким із вказаних способів можна усунути сульфітацію пластин а.к.б. ?

- 1) швидким розрядом і зарядом батареї великими струмами
- 2) кількаразовим зарядженням і розрядженням батареї малими струмами
- 3) заміною електроліту
- 4) кількаразовим промиванням а.к.б. дистильованою водою

Л [2] с.233

1. Від чого залежить вибір методу ремонту машин ?

- 1) кількості однотипних машин
- 2) конструктивних особливостей машини
- 3) забезпеченості запасними частинами
- 4) всі перелічені

Л [2] с.295

2. Якими параметрами характеризується режим роботи майстерні?

- 1) тривалістю зміни в годинах
- 2) кількістю змін на добу
- 3) кількістю змін на місяць
- 4) всі перелічені

Л [2] с.. 320

3. Як називається час, технологічно необхідний робітникам для виконання ремонтних робіт ?

- 1) наробіток
- 2) строк служби
- 3) трудомісткість
- 4) ресурс

Л [2] с.308

4. На яке зберігання необхідно поставити машину, якщо її не використовують від 10 днів до 2 місяців ?

- 1) міжзмінне
- 2) короткочасне
- 3) тривале
- 4) всі перелічені

Л [10] с.251

5. Від чого залежить штат майстерні?

- 1) розмірів майстерні
- 2) кількості машин що знаходяться в майстерні
- 3) досконалості ремонтного обладнання в майстерні

4) загальної трудомісткості ремонтних робіт

Л [2] с.329

6. На яке зберігання необхідно поставити машину, якщо її не використовують більше 2 місяців?

- 1) міжзмінне
- 2) короткочасне
- 3) тривале
- 4) будь - яке

Л [10] с.251

7. Які роботи виконуються під час поточного ремонту машин?

- 1) ремонт силових агрегатів
- 2) ремонт вузлів для підтримки працездатності машин
- 3) ремонт будь – яких складових частин машини, окрім базових
- 4) ремонт базових частин машини

Л [3] с.13

8. На яке зберігання необхідно поставити машину, якщо її не використовують до 10 днів?

- 1) міжзмінне
- 2) тривале
- 3) короткочасне
- 4) будь - яке

Л [10] с.251

9. Які роботи виконуються під час капітального ремонту машин ?

- 1) ремонт вузлів для підтримання працездатного стану
- 2) ремонт силових агрегатів
- 3) ремонт будь – яких вузлів і агрегатів, включаючи базові деталі
- 4) ремонт тільки базових частин машини

Л [3] с.13

10. З якою метою проводиться комплексна діагностика машини?

- 1) для підтримання справного технічного стану машини
- 2) для визначення технічного стану машини та подальшого її ресурсу

- 3) для відновлення роботоздатності машини
- 4) для продовження ресурсу машини

Л [9] с.152

11. Яким способом визначають площу ділянки або цеху майстерні?

- 1) за кількістю виробничих робітників
- 2) за площею, що займають обладнання, машини, агрегати
- 3) за кількістю робочих місць в ділянці
- 4) всі перелічені

Л [2] с.331

12. Хто повинен виконувати експлуатаційну діагностику трактора?

- 1) тракторист – машиніст
- 2) майстер – діагност
- 3) головний інженер
- 4) всі перелічені

Л [9] с.17

13. Як називається частина виробничої площі, яка закріплена за працівником (або бригадою) з необхідним технологічним обладнанням ?

- 1) робоче місце
- 2) робоча зона
- 3) робоча територія
- 4) робоча площа

Л [11] с.49

14. Що входить в технічну норму часу?

- 1) основний час
- 2) додатковий час
- 3) допоміжний час
- 4) всі перелічені

Л [2] с.339

15. Що є вихідними даними для складання план – графіка ТО і ремонту машин ?

- 1) річний плановий наробіток машини

- 2) наробіток кожної машини від останнього виду ТО і ремонту
- 3) дані по кожній машині про її технічний стан
- 4) всі перелічені

Л [9] с.137

16. Що таке «такт» ремонту?

- 1) це період часу, після закінчення якого повинен вийти з ремонту черговий відремонтований об'єкт
- 2) це час перебування об'єкта, що ремонтується на одному робочому місці
- 3) це частина виробничого процесу, яка виконується на одному робочому місці
- 4) це частина технологічної операції яка проводиться на одній поверхні

Л [2] с.. 321

Коди відповідей на тестові питання

Розділ 1

Номер питання	Варіант відповіді	Номер питання	Варіант відповіді	Номер питання	Варіант відповіді	Номер питання	Варіант відповіді
1	2	21	2	41	1	61	2
2	2	22	2	42	3	62	2
3	1	23	3	43	1	63	4
4	1	24	3	44	4	64	2
5	3	25	1	45	4	65	3
6	4	26	4	46	3	66	4
7	1	27	2	47	2	67	4
8	3	28	3	48	3	68	3
9	2	29	2	49	3	69	1
10	3	30	2	50	3	70	4
11	1	31	3	51	2	71	4
12	1	32	1	52	2	72	4
13	2	33	1	53	4	73	4
14	3	34	3	54	3	74	3
15	3	35	4	55	4	75	4
16	3	36	4	56	4	76	2
17	4	37	4	57	4	77	1
18	2	38	3	58	4	78	2
19	4	39	3	59	1	79	2
20	1	40	1	60	4	80	3

Розділ 2

Номер питання	Варіант відповіді	Номер питання	Варіант відповіді	Номер питання	Варіант відповіді	Номер питання	Варіант відповіді
1	3	21	4	41	2	61	2

2	3	22	3	42	1	62	2
3	3	23	4	43	2	63	1
4	2	24	2	44	2	64	3
5	1	25	2	45	3	65	2
6	2	26	4	46	2	66	1
7	2	27	1	47	2	67	3
8	3	28	1	48	2	68	1
9	4	29	4	49	3	69	3
10	1	30	4	50	1	70	4
11	2	31	3	51	1	71	4
12	2	32	4	52	3	72	1
13	4	33	4	53	2	73	3
14	1	34	3	54	2	74	3
15	2	35	1	55	4	75	3
16	4	36	1	56	3	76	1
17	4	37	4	57	3	77	2
18	4	38	4	58	4	78	2
19	3	39	2	59	3	79	2
20	3	40	1	60	2	80	1

Розділ 3

Номер питання	Варіант відповіді	Номер питання	Варіант відповіді	Номер питання	Варіант відповіді	Номер питання	Варіант відповіді
1	3	7	2	13	2	19	1
2	1	8	4	14	1	20	4
3	1	9	1	15	4	21	4
4	4	10	2	16	4	22	2
5	1	11	3	17	2	23	3
6	2	12	1	18	1	24	2

Розділ 4

Номер питання	Варіант відповіді	Номер питання	Варіант відповіді	Номер питання	Варіант відповіді	Номер питання	Варіант відповіді
1	4	5	4	9	3	13	1
2	3	6	3	10	2	14	4
3	3	7	3	11	4	15	4
4	2	8	1	12	1	16	1